



A 0203 : 1999

## まえがき

この規格は、工業標準化法に基づいて、日本工業標準調査会の審議を経て、建設大臣及び通商産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって **JIS A 0203 : 1993** は改正され、この規格に置き換えられる。

## コンクリート用語

## Concrete terminology

1. **適用範囲** この規格は、コンクリートに関して用いられる主な用語（以下、用語という。）及び定義について規定する。

2. **引用規格** この規格の引用規格を、**付表 1** に示す。**付表 1** に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格はその最新版を適用する。

3. **分類** 用語は、次のとおり分類する。

a) コンクリート

b) 材料

1) セメント

2) 混和材料

3) 骨材

4) 鋼材

c) コンクリート及び材料の性質

d) 設備及び施工

4. **用語及び定義** 用語及び定義は次のとおりとする。

a) **コンクリート**

| 番号   | 用語              | 定義                                                                      | 対応英語（参考）     |
|------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1010 | <b>セメントペースト</b> | セメント、水及び必要に応じて加える混和材料を構成材料とし、これらを練混ぜその他の方法によって混合したもの、又は硬化させたもの。         | cement paste |
| 1020 | <b>モルタル</b>     | セメント、水、細骨材及び必要に応じて加える混和材料を構成材料とし、これらを練混ぜその他の方法によって混合したもの、又は硬化させたもの。     | mortar       |
| 1030 | <b>グラウト</b>     | 空げき、目地、ひび割れなどの細かいすき間を充てんするために、注入用材料として用いるセメントペースト又はモルタル。                | grout        |
| 1101 | <b>コンクリート</b>   | セメント、水、細骨材、粗骨材及び必要に応じて加える混和材料を構成材料とし、これらを練混ぜその他の方法によって混合したもの、又は硬化させたもの。 | concrete     |

|      |                       |                                                                                         |                                          |
|------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 1102 | <b>フレッシュコンクリート</b>    | まだ固まらない状態にあるコンクリート。                                                                     | fresh concrete                           |
| 1103 | <b>プレーンコンクリート</b>     | セメント、水、細骨材及び粗骨材だけを構成材料とし、混和材料を用いないコンクリート。無筋コンクリートを指す場合がある。                              | plain concrete                           |
| 1104 | <b>AE コンクリート</b>      | AE 剤などを用いて微細な空気泡を含ませたコンクリート。                                                            | air-entrained concrete                   |
| 1105 | <b>流動化コンクリート</b>      | あらかじめ練り混ぜられたコンクリートに流動化剤を添加し、これをかくはんして流動性を増大させたコンクリート。                                   | plasticized concrete                     |
| 1106 | <b>レディーミクストコンクリート</b> | 整備されたコンクリート製造設備をもつ工場から、荷卸し地点における品質を指定して購入することができるフレッシュコンクリート（JIS A 5308 参照）。            | ready-mixed concrete                     |
| 1201 | <b>普通コンクリート</b>       | 砂・砂利、砕砂・砕石、各種スラグ骨材などを用いてつくられる、単位容積質量又は密度が 2.3t/m <sup>3</sup> 前後のコンクリート（JIS A 5308 参照）。 | normal-weight concrete                   |
| 1202 | <b>軽量コンクリート</b>       | 軽量骨材などを用いて、単位容積質量又は密度を普通コンクリートよりも小さくしたコンクリート（JIS A 5308 参照）。                            | lightweight concrete                     |
| 1203 | <b>重量コンクリート</b>       | 重量骨材などを用いて、単位容積質量又は密度を普通コンクリートよりも大きくしたコンクリート。                                           | heavyweight concrete                     |
| 1204 | <b>気泡コンクリート</b>       | モルタル又は最大寸法の小さな粗骨材を用いたコンクリートに、多量の気泡を含ませることによって、単位容積質量又は密度を小さくしたコンクリート。                   | cellular concrete                        |
| 1301 | <b>無筋コンクリート</b>       | 鋼材などで補強されていないコンクリート。プレーンコンクリートと呼ぶ場合がある。                                                 | unreinforced concrete,<br>plain concrete |
| 1302 | <b>鉄筋コンクリート</b>       | 鉄筋で補強されたコンクリート。                                                                         | reinforced concrete                      |
| 1303 | <b>鉄骨鉄筋コンクリート</b>     | 鉄骨及び鉄筋で補強されたコンクリート。                                                                     | steel frame reinforced concrete          |
| 1304 | <b>プレストレストコンクリート</b>  | PC 鋼材などによってプレストレストが与えられているコンクリート。                                                       | prestressed concrete                     |
| 1401 | <b>プレキャストコンクリート</b>   | 工場若しくは工事現場内の製造設備によって、あらかじめ製造されたコンクリート部材、又は製品。                                           | precast concrete                         |

## b) 材料

## 1) セメント

| 番号   | 用語                  | 定義                                                                                                     | 対応英語（参考）                                            |
|------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 2000 | <b>セメント</b>         | 水と反応して、硬化する鉱物質の微粉末。一般にはポルトランドセメント、混合セメントなどをいう。                                                         | cement                                              |
| 2110 | <b>ポルトランドセメント</b>   | 水硬性のカルシウムシリケートを主成分とするクリンカに適量のせっこうを加え、微粉碎して製造されるセメント。<br>なお、全アルカリ量を 0.6%以下に抑えた低アルカリ形もある（JIS R 5210 参照）。 | portland cement                                     |
| 2111 | <b>普通ポルトランドセメント</b> | 一般の用途に用いるはん（汎）用性のあるポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。                                                          | ordinary portland cement,<br>normal portland cement |
| 2112 | <b>早強ポルトランドセメント</b> | 強度の発現が、普通ポルトランドセメントより早くなるように調整されたポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。                                            | high-early-strength portland cement                 |
| 2113 | <b>超早強ポルトランド</b>    | 強度の発現が、早強ポルトランドセメントよりもさら                                                                               | ultra-high-early-                                   |

| 番号   | 用語                    | 定義                                                                     | 対応英語（参考）                                         |
|------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|      | <b>ドセメント</b>          | に早くなるように調整されたポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。                                | strength portland cement                         |
| 2114 | <b>耐硫酸塩ポルトランドセメント</b> | 硫酸塩の侵食作用に対する抵抗性が、普通ポルトランドセメントより大きくなるように調整されたポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。 | sulfate-resistant portland cement                |
| 2115 | <b>中庸熱ポルトランドセメント</b>  | 水和熱が、普通ポルトランドセメントより小さくなるように調整されたポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。             | moderate-heat portland cement                    |
| 2116 | <b>低熱ポルトランドセメント</b>   | 水和熱が、中庸熱ポルトランドセメントよりもさらに小さくなるように調整されたポルトランドセメント（JIS R 5210 参照）。        | low-heat portland cement                         |
| 2117 | <b>白色ポルトランドセメント</b>   | セメントペーストの色が硬化後も白色になるように、鉄分を少なくしたポルトランドセメント。                            | white portland cement                            |
| 2130 | <b>混合セメント</b>         | ポルトランドセメントに、急冷砕した高炉スラグ、シリカ質混合材、フライアッシュなどの混合材をあらかじめ混合したセメント。            | blended cement                                   |
| 2131 | <b>高炉セメント</b>         | 混合材として、急冷砕した高炉スラグを用いた混合セメント（JIS R 5211 参照）。                            | portland blast-furnace slag cement               |
| 2132 | <b>シリカセメント</b>        | 混合材として、シリカ質混合材を用いた混合セメント（JIS R 5212 参照）。                               | portland pozzolan cement                         |
| 2133 | <b>フライアッシュセメント</b>    | 混合材としてフライアッシュを用いた混合セメント（JIS R 5213 参照）。                                | portland fly-ash cement                          |
| 2150 | <b>アルミナセメント</b>       | 水硬性のカルシウムアルミネートを主成分とするクリンカを微粉碎して製造されるセメント（JIS R 2511）。                 | calcium-aluminate cement,<br>high alumina cement |

## 2) 混和材料

| 番号   | 用語              | 定義                                                                                     | 対応英語（参考）                             |
|------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 2200 | <b>混和材料</b>     | セメント、水、骨材以外の材料で、コンクリートなどに特別の性質を与えるために、打込みを行う前までに必要に応じて加える材料。                           | admixture                            |
| 2210 | <b>混和材</b>      | 混和材料の中で、使用量が比較的多く、それ自体の容積がコンクリートなどの練上がり容積に算入されるもの。                                     | admixture,<br>mineral admixture      |
| 2211 | <b>結合材</b>      | 水と反応し、コンクリートの強度発現に寄与する物質を生成するものの総称で、セメント、高炉スラグ微粉末、フライアッシュなどを含めたもの。                     | binder                               |
| 2212 | <b>ポゾラン</b>     | それ自体は水硬性をほとんど持たないが、水の存在のもとで水酸化カルシウムと常温で反応して不溶性の化合物を作って硬化する鉱物質の微粉末の材料。                  | pozzolan                             |
| 2213 | <b>フライアッシュ</b>  | ポゾランの 1 種類で、微粉炭燃焼ボイラの燃焼ガスから集じん器で採取されるアッシュ（JIS A 6201 参照）。                              | fly ash                              |
| 2214 | <b>高炉スラグ微粉末</b> | 溶鉱炉で銑鉄と同時に生成する溶融状態の高炉スラグを水によって急冷し、これを乾燥・粉碎したもの、又はこれにセッコウを添加したもの（JIS A 6206 参照）。        | ground granulated blast-furnace slag |
| 2215 | <b>膨張材</b>      | セメント及び水とともに練り混ぜた後、水和反応によってエトリンガイト、水酸化カルシウムなどを生成し、コンクリート又はモルタルを膨張させる混和材（JIS A 6202 参照）。 | expansive additive                   |
| 2216 | <b>ポリマーディスペ</b> | ゴムラテックス又は樹脂エマルジョンに安定剤、消泡                                                               | polymer dispersion                   |

| 番号   | 用語                | 定義                                                                             | 対応英語（参考）                                               |
|------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|      | <b>ージョン</b>       | 剤などを加えて、よく分散させ均質にしたもの（JIS A 6203 参照）。                                          |                                                        |
| 2217 | <b>再乳化形粉末樹脂</b>   | ゴムラテックス又は樹脂エマルジョンに安定剤などを加えたものを乾燥して得られる微粉末の材料（JIS A 6203 参照）。                   | redispersible polymer powder                           |
| 2250 | <b>混和剤</b>        | 混和材料の中で、使用量が少なく、それ自体の容積がコンクリートなどの練上り容積に算入されないもの。                               | chemical admixture, chemical agent                     |
| 2251 | <b>化学混和剤</b>      | 主として、その界面活性作用によって、コンクリートの諸性質を改善するために用いる混和剤（JIS A 6204 参照）。                     | chemical admixture                                     |
| 2252 | <b>AE 剤</b>       | コンクリートなどの中に、多数の微細な独立した空気泡を一樣に分布させ、ワーカビリティ及び耐凍害性を向上させるために用いる混和剤（JIS A 6204 参照）。 | air-entraining admixture                               |
| 2253 | <b>減水剤</b>        | 所要のスランプを得るのに必要な単位水量を減少させるために用いる混和剤（JIS A 6204 参照）。                             | water-reducing admixture                               |
| 2254 | <b>AE 減水剤</b>     | AE 剤と減水剤との両方の使用効果を兼ね備えた混和剤（JIS A 6204 参照）。                                     | air-entraining and water-reducing admixture            |
| 2255 | <b>高性能 AE 減水剤</b> | 空気連行性能をもち、AE 減水剤よりも高い減水性能及び良好なスランプ保持性能をもつ混和剤（JIS A 6204 参照）。                   | air-entraining and high-range water-reducing admixture |
| 2256 | <b>流動化剤</b>       | あらかじめ練り混ぜられたコンクリートに添加し、これをかくはんすることによって、その流動性を増大させることを主たる目的とする混和剤。              | superplasticizer, superplasticizing admixture          |
| 2257 | <b>防せい剤</b>       | コンクリート中の鋼材が、使用材料中に含まれる塩化物によって腐食するのを抑制するために用いる混和剤（JIS A 6205）。                  | corrosion inhibitor                                    |
| 2258 | <b>急結剤</b>        | コンクリートの凝結時間を著しく短くし、早期強度を増進するために、主として吹付けコンクリートに用いる混和剤。                          | quick setting admixture                                |
| 2259 | <b>硬化促進剤</b>      | セメントの水和を早め、初期材齢の強度発現を大きくするために用いる混和剤。                                           | accelerator, accelerating admixture                    |
| 2260 | <b>凝結遅延剤</b>      | セメントの水和反応を遅らせ、凝結に要する時間を長くするために用いる混和剤。                                          | retarder, retarding admixture                          |

## 3) 骨材

| 番号   | 用語           | 定義                                                              | 対応英語（参考）         |
|------|--------------|-----------------------------------------------------------------|------------------|
| 2300 | <b>骨材</b>    | モルタル又はコンクリートをつくるために、セメント及び水と練り混ぜる砂、砂利、砕砂、碎石、スラグ骨材、その他これらに類似の材料。 | aggregate        |
| 2311 | <b>細骨材</b>   | 10mm 網ふるいを全部通り、5mm 網ふるいを質量で 85%以上通る骨材。                          | fine aggregate   |
| 2312 | <b>粗骨材</b>   | 5mm 網ふるいに質量で 85%以上とどまる骨材。                                       | coarse aggregate |
| 2321 | <b>砂</b>     | 自然作用によって岩石からできた細骨材。                                             | sand             |
| 2322 | <b>砂利</b>    | 自然作用によって岩石からできた粗骨材。                                             | gravel           |
| 2331 | <b>砕砂</b>    | 岩石をクラッシャなどで粉碎し、人工的につくった細骨材（JIS A 5005 参照）。                      | crushed sand     |
| 2332 | <b>碎石</b>    | 岩石をクラッシャなどで粉碎し、人工的につくった粗骨材（JIS A 5005 参照）。                      | crushed stone    |
| 2340 | <b>スラグ骨材</b> | 金属製錬などの際に発生するスラグを原材料として人                                        | slag aggregate   |

| 番号   | 用語            | 定義                                                                      | 対応英語 (参考)                           |
|------|---------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|      |               | 工的につくった骨材。                                                              |                                     |
| 2341 | 高炉スラグ細骨材      | 溶鉱炉で銑鉄と同時に生成する溶融スラグを水、空気などによって急冷し、粒度調整した細骨材 (JIS A 5011-1 参照)。          | blast-furnace slag fine aggregate   |
| 2342 | 高炉スラグ粗骨材      | 溶鉱炉で銑鉄と同時に生成する溶融スラグを徐冷し、粒度調整した粗骨材 (JIS A 5011-1 参照)。                    | blast-furnace slag coarse aggregate |
| 2343 | フェロニッケルスラグ細骨材 | 炉でフェロニッケルと同時に生成する溶融スラグを徐冷し、又は水、空気などによって急冷し、粒度調整した細骨材 (JIS A 5011-2 参照)。 | ferronickel slag fine aggregate     |
| 2344 | 銅スラグ細骨材       | 炉で銅と同時に生成する溶融スラグを水によって急冷し、粒度調整した細骨材 (JIS A 5011-3 参照)。                  | copper slag fine aggregate          |
| 2350 | 再生骨材          | コンクリートをクラッシャなどで粉砕し、人工的につくった骨材。                                          | recycled concrete as aggregate      |
| 2360 | 軽量骨材          | コンクリートの質量の軽減、断熱などの目的で用いる普通の岩石よりも密度の小さい骨材。                               | lightweight aggregate               |
| 2361 | 天然軽量骨材        | 火山作用などによって天然に産出する軽量骨材 (JIS A 5002 参照)。                                  | natural lightweight aggregate       |
| 2362 | 人工軽量骨材        | けつ岩、フライアッシュなどを主原料として人工的につくった軽量骨材 (JIS A 5002 参照)。                       | artificial lightweight aggregate    |
| 2370 | 重量骨材          | 遮へい用コンクリートなどに用いられる、普通の岩石よりも密度の大きい骨材。                                    | heavyweight aggregate               |
| 2380 | 標準砂           | セメントの強さ試験用モルタルに用いる天然けい砂 (JIS R 5201 参照)。                                | standard sand                       |

## 4) 鋼材

| 番号   | 用語         | 定義                                                                                                     | 対応英語 (参考)                 |
|------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 2410 | 鉄筋         | コンクリートに埋め込んで、コンクリートを補強するために用いる棒状の鋼材 (JIS G 3112 及び JIS G 3117 参照)。                                     | reinforcing bar, rebar    |
| 2411 | 丸鋼         | 断面が一樣な円形の鉄筋 (JIS G 3112 及び JIS G 3117 参照)。                                                             | round bar                 |
| 2412 | 異形棒鋼, 異形鉄筋 | コンクリートとの付着をよくするために、表面に突起をもつ棒状の鋼材 (JIS G 3112 及び JIS G 3117 参照)。                                        | deformed bar              |
| 2420 | PC 鋼材      | プレストレストコンクリートに用いる緊張用の鋼材 (JIS G 3109, JIS G 3137 及び JIS G 3536 参照)。                                     | prestressing tendon       |
| 2441 | 溶接金網       | コンクリートに埋め込んで、コンクリートを補強するために用いる金網で、格子状に配列した線径 2.6mm 以上で 16.0mm 以下の鉄線の交点を電気抵抗溶接して製造したもの (JIS G 3551 参照)。 | welded steel wire fabrics |

## c) コンクリート及び材料の性質

| 番号   | 用語         | 定義                                                             | 対応英語 (参考)                      |
|------|------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 3011 | 密度 (粉体の)   | セメント、混和材などの粉体の質量をその絶対容積で除した値 (JIS R 5201 参照)。                  | density (powder)               |
| 3012 | 粉末度        | セメント、混和材などの粉体の細かさ (JIS R 5201 参照)。                             | fineness                       |
| 3013 | 比表面積 (粉体の) | セメント、混和材などの粉体の細かさを示す指標で、一般にはブレーン空気透過装置で測定された値 (JIS R 5201 参照)。 | specific surface area (powder) |
| 3014 | 凝結 (セメントの) | セメントに水を加えて練り混ぜてから、ある時間を経た後、水和反応によって流動性を失い次第に硬くなる               | set (cement)                   |

| 番号   | 用語            | 定義                                                                                                                             | 対応英語（参考）                                                                 |
|------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
|      |               | 現象（JIS R 5201 参照）。                                                                                                             |                                                                          |
| 3015 | 偽凝結           | セメントに水を加え練り混ぜているとき又は練混ぜを終えて間もない時期に、正常な水和反応によらないで、一時的にこわばり又は凝結したような状態を示す現象。                                                     | false set                                                                |
| 3016 | 硬化            | セメントが凝結した後、時間の経過に伴って硬さ及び強さが増進する現象。                                                                                             | hardening                                                                |
| 3017 | 水和熱           | セメントの水和反応に伴って発生する熱（JIS R 5203 参照）。                                                                                             | heat of hydration                                                        |
| 3018 | 安定性（セメントの）    | セメントが異常な体積変化を起こさずに、安定して水和する性質（JIS R 5201 参照）。                                                                                  | soundness (cement)                                                       |
| 3019 | 圧縮強さ（セメントの）   | 供試体が耐えられる最大圧縮荷重を、圧縮力に垂直な供試体の断面積で除した値（JIS R 5201 参照）。                                                                           | compressive strength (cement)                                            |
| 3020 | フロー値比（混和材の）   | 普通ポルトランドセメントを用いて作製した基準とするモルタルのフロー値に対する、混和材と普通ポルトランドセメントとを用いて作製した試験モルタルのフロー値の比を百分率で表した値（JIS A 6206 参照）。                         | percent flow (mineral admixture)                                         |
| 3021 | 活性度指数（混和材の）   | 普通ポルトランドセメントを用いて作製した基準とするモルタルの圧縮強度に対する、混和材と普通ポルトランドセメントとを用いて作製した試験モルタルの圧縮強度の比を百分率で表した値（JIS A 6206 参照）。                         | activity index (mineral admixture)                                       |
| 3101 | 安定性（骨材の）      | 骨材の、主に凍結融解作用に対する抵抗性の指標（JIS A 1122 参照）。                                                                                         | soundness (aggregate)                                                    |
| 3102 | 強熱減量          | 試料をある一定の温度で強熱した場合の質量の減少量。セメントの場合は風化の程度を、フライアッシュの場合は未燃炭素量を、人工軽量骨材の場合は焼成の完全さを確かめる指標となる（JIS R 5202, JIS A 6201 及び JIS A 5002 参照）。 | ignition loss, loss on ignition                                          |
| 3103 | 絶対乾燥状態（骨材の）   | 骨材を 100～110℃の温度で定質量となるまで乾燥し、骨材粒の内部に含まれている自由水が取り去られた状態。絶乾状態と略称することがある。                                                          | absolutely dry condition, oven-dry condition (aggregate)                 |
| 3104 | 表面乾燥飽水状態（骨材の） | 骨材の表面水がなく、骨材粒の内部の空げきがすべて水で満たされている状態。表乾状態と略称することがある。                                                                            | saturated and surface-dry condition (aggregate)                          |
| 3105 | 表面水率（骨材の）     | 骨材の表面についている水の割合であって、骨材に含まれるすべての水から骨材粒の内部の水を差し引いたものの表面乾燥飽水状態の骨材質量に対する百分率（JIS A 1125 参照）。                                        | percentage of surface moisture, surface moisture (aggregate)             |
| 3106 | 吸水率（骨材の）      | 表面乾燥飽水状態の骨材に含まれている全水量の、絶対乾燥状態の骨材質量に対する百分率（JIS A 1109 及び JIS A 1110 参照）。                                                        | percentage of absorption, absorption (aggregate)                         |
| 3107 | 含水率（骨材の）      | 骨材の内部の空げきに含まれている水と表面水の全量の、絶対乾燥状態の骨材質量に対する百分率（JIS A 1125 参照）。                                                                   | percentage of total moisture content, total moisture content (aggregate) |
| 3108 | 表乾密度（骨材の）     | 表面乾燥飽水状態の骨材の質量を、骨材の絶対容積で除した値（JIS A 1109 及び JIS A 1110 参照）。                                                                     | density in saturated surface-dry condition (aggregate)                   |
| 3109 | 絶乾密度（骨材の）     | 骨材の絶対乾燥状態の質量を、骨材の絶対容積で除し                                                                                                       | density in oven-dry                                                      |

| 番号   | 用語                                    | 定義                                                                                                                         | 対応英語 (参考)                                                          |
|------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|      |                                       | た値 (JIS A 1109 及び JIS A 1110 参照)。                                                                                          | condition (aggregate)                                              |
| 3110 | 実積率 (骨材の)                             | 容器に満たした骨材の絶対容積の、その容器の容積に対する百分率 (JIS A 1104 参照)。                                                                            | solid content<br>(aggregate)                                       |
| 3111 | 絶対容積 (骨材の)                            | 骨材粒の占める体積。骨材中の空気を含み、骨材粒間の空気は含まない。                                                                                          | absolute volume<br>(aggregate)                                     |
| 3112 | 単位容積質量 (骨材の)                          | 所定の締固め条件で容器に満たした骨材の質量を、その容器の容積で除した値 (JIS A 1104 参照)。                                                                       | bulk density<br>(aggregate)                                        |
| 3113 | ふるい (コンクリート用)                         | コンクリート及びコンクリート用材料の試験に用いるふるいで、JIS Z 8801 に規定する網ふるい。                                                                         | test sieve (concrete)                                              |
| 3114 | 粒度 (骨材の)                              | 骨材の大小の粒の分布の状態 (JIS A 1102 参照)。                                                                                             | grading (aggregate)                                                |
| 3115 | 粗粒率 (骨材の)                             | 80mm, 40mm, 20mm, 10mm, 5mm, 2.5mm, 1.2mm, 0.6mm, 0.3mm 及び 0.15mm の網ふるいの一組を用いてふるい分けを行った場合、各ふるいを通らない全部の試料の百分率の和を 100 で除した値。 | fineness modulus<br>(aggregate)                                    |
| 3116 | 最大寸法 (粗骨材の)                           | 質量で骨材の 90%以上が通るふるいのうち、最小寸法のふるいの呼び寸法で示される粗骨材の寸法。                                                                            | maximum size (coarse aggregate)                                    |
| 3117 | 軟石量 (粗骨材の)                            | 黄銅棒でひっかけ、軟石と判定される骨材粒の量。一般には全骨材の質量に対する比率で表される (JIS A 1126 参照)。                                                              | content of soft particles<br>(coarse aggregate)                    |
| 3118 | 微粒分量 (骨材の)                            | 骨材に含まれる 75 $\mu$ m の網ふるいを通過する微粉末の量。一般には骨材の全質量に対する比率で表される (JIS A 1103 参照)。                                                  | content of materials<br>finer than 75 $\mu$ m<br>sieve (aggregate) |
| 3119 | すりへり減量 (粗骨材の)                         | 回転するドラム中で骨材に摩擦や衝撃を与えた場合の所定の回転数における骨材のすりへり損失量。骨材の耐摩耗性の判定に利用され、骨材の全質量に対する比率で表される (JIS A 1121 参照)。                            | percentage of wear,<br>abrasion loss (coarse aggregate)            |
| 3120 | 粘土塊量 (骨材中の)                           | 骨材中に含まれる粘土塊の量。骨材の全質量に対する比率で表される (JIS A 1137 参照)。                                                                           | content of clay lumps<br>(aggregate)                               |
| 3121 | 有機不純物 (細骨材の)                          | モルタル及びコンクリートに用いる細骨材中に含まれる有機不純物 (JIS A 1105 参照)。                                                                            | organic impurities (fine aggregate)                                |
| 3122 | 塩化物量 (細骨材の)                           | 骨材に含まれている塩化物の量 (JIS A 5002 参照)。                                                                                            | chloride content (fine aggregate)                                  |
| 3201 | 塩化物イオン (Cl <sup>-</sup> ) 量 (コンクリートの) | フレッシュコンクリートに含まれている塩化物イオン (Cl <sup>-</sup> ) の量 (JIS A 5308 の附属書 5 参照)。                                                     | chloride content<br>(concrete)                                     |
| 3202 | ワーカビリティ                               | 材料分離を生ずることなく、運搬、打込み、締固め、仕上げなどの作業が容易にできる程度を表すフレッシュコンクリートの性質。                                                                | workability                                                        |
| 3203 | コンシステンシー                              | フレッシュコンクリート、フレッシュモルタル及びフレッシュペーストの変形又は流動に対する抵抗性。                                                                            | consistency                                                        |
| 3204 | プラスティシティー                             | 容易に型枠に詰めることができ、型枠を取り去るとゆっくり形を変えるが、くずれたり、材料が分離することのないような、フレッシュコンクリートの性質。                                                    | plasticity                                                         |
| 3205 | スランプ                                  | フレッシュコンクリートの軟らかさの程度を示す指標の一つで、スランプコーンを引き上げた直後に測った頂部からの下がり度で表す (JIS A 1101 参照)。                                              | slump                                                              |
| 3206 | フロー値                                  | フレッシュモルタルの軟らかさ又は流動性を示す指標の一つで、所定のコーンを用いて成形した試料の直径の広がり度で表す (JIS R 5201)。                                                     | flow value                                                         |
| 3207 | 流下時間 (漏斗)                             | フレッシュコンクリート、フレッシュモルタル及びフ                                                                                                   | efflux time                                                        |

| 番号   | 用語              | 定義                                                                                              | 対応英語（参考）                                                                 |
|------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
|      |                 | レッシュペーストの軟らかさ又は流動性を示す指標の一つで、漏斗状容器からの試料の自由流下に要する時間。                                              |                                                                          |
| 3208 | スランプフロー         | フレッシュコンクリートの流動性を示す指標の一つで、スランプコーンを引き上げた後の、試料の直径の広がりです。                                           | slump flow,<br>base diameter of<br>concrete mass after<br>the slump test |
| 3209 | 流動性             | 自重又は外力によってフレッシュコンクリート、フレッシュモルタル及びフレッシュペーストが流動する性能。                                              | fluidity                                                                 |
| 3210 | ブリーディング         | フレッシュコンクリート及びフレッシュモルタルにおいて、固体材料の沈降又は分離によって、練混ぜ水の一部が遊離して上昇する現象（JIS A 1123 参照）。                   | bleeding                                                                 |
| 3211 | 材料分離            | 運搬中、打込み中又は打込み後において、フレッシュコンクリートの構成材料の分布が不均一になる現象。                                                | segregation                                                              |
| 3212 | ポンプ圧送性          | コンクリートポンプによって、フレッシュコンクリート又はフレッシュモルタルを圧送するときの圧送の難易性。                                             | pumpability                                                              |
| 3213 | フィニッシュビリティ      | コンクリートの打上がり面を要求された平滑さに仕上げようとする場合、その作業性の難易を示すフレッシュコンクリートの性質。                                     | finishability                                                            |
| 3214 | 単位容積質量（コンクリートの） | フレッシュコンクリートの単位容積当たりの質量（JIS A 1116 参照）。                                                          | density (concrete)                                                       |
| 3215 | 空気量             | コンクリート中のセメントペースト又はモルタル部分に含まれる空気泡の容積の、コンクリート全容積に対する百分率（JIS A 1116, JIS A 1118 及び JIS A 1128 参照）。 | air content                                                              |
| 3216 | エントラップトエア       | 混和剤を用いないコンクリートに、その練り混ぜ中に自然に取り込まれる空気泡。                                                           | entrapped air                                                            |
| 3217 | エントレインドエア       | AE 剤又は空気連行作用がある混和剤を用いてコンクリート中に連行させた独立した微細な空気泡。                                                  | entrained air                                                            |
| 3301 | 供試体             | 各種試験を行うために所定の形状・寸法になるよう作製したコンクリート、モルタルなどの試験用の成形品（JIS A 1132 及び JIS R 5201 参照）。                  | test piece,<br>specimen                                                  |
| 3302 | キャッピング          | 供試体に均等な荷重がかかるよう、セメントペーストなど適切な材料を用いて載荷面を平滑に仕上げること（JIS A 1132 参照）。                                | capping                                                                  |
| 3303 | 圧縮強度            | 供試体が耐えられる最大圧縮荷重を、圧縮力に垂直な供試体の断面積で除した値（JIS A 1108, JIS A 1114 及び JIS A 1136 参照）。                  | compressive strength                                                     |
| 3304 | 引張強度            | 供試体が耐えられる最大引張荷重を、引張力に垂直な供試体の断面積で除した値。ただし、コンクリートの場合は、一般に割裂引張強度の値を用いる。                            | tensile strength                                                         |
| 3305 | 割裂引張強度          | 円柱供試体を横にして直径方向に線载荷し、コンクリートが割裂破壊したときの荷重から、弾性理論によって計算された引張応力度の値（JIS A 1113 参照）。                   | splitting tensile<br>strength                                            |
| 3306 | 曲げ強度            | 供試体が耐えられる最大曲げモーメントを、供試体の断面係数で除した値（JIS A 1106 参照）。                                               | flexural strength,<br>modulus of rupture                                 |
| 3307 | せん断強度           | せん断面に沿った最大荷重を、せん断面の断面積で除した値。                                                                    | shear strength                                                           |

| 番号   | 用語            | 定義                                                                        | 対応英語（参考）                                         |
|------|---------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 3308 | 支圧強度          | 部分的に圧縮荷重を受けたとき耐えられる最大圧縮荷重を荷重作用面積で除した値。                                    | bearing capacity                                 |
| 3309 | 付着強度          | コンクリートに埋め込んだ鉄筋、PC 鋼材などの引抜き力又は押抜き力の最大値を、二つの材料が接触する付着面積で除した値。               | bond strength                                    |
| 3310 | ヤング係数         | 一軸静的荷重によって得られた応力～ひずみ曲線において、原点と任意の点とを結ぶ直線のこう（勾）配で表される値。                    | Young's modulus                                  |
| 3311 | ポアソン比         | コンクリートに軸方向力を加えたときの縦ひずみに対する、軸方向と直角方向の横ひずみの割合。                              | Poisson's ratio                                  |
| 3312 | 動弾性係数         | 振動特性試験における、供試体の形状、大きさ、質量及び縦振動又はたわみ振動の一次共鳴振動数などから求められる弾性係数（JIS A 1127 参照）。 | dynamic modulus of elasticity                    |
| 3313 | 非破壊試験         | 破壊することなくコンクリートの諸性質を調べる試験。                                                 | non-destructive test                             |
| 3314 | クリープ          | 応力を作用させた状態において、弾性ひずみ及び乾燥収縮ひずみを除いたひずみが時間とともに増大していく現象。                      | creep                                            |
| 3315 | リラクセーション      | 材料に力を加えてある一定のひずみを保った場合に、時間とともにその応力が低下していく現象。                              | relaxation                                       |
| 3316 | 乾燥収縮          | 硬化したコンクリート又はモルタルが乾燥によって収縮する現象。                                            | drying shrinkage                                 |
| 3317 | 自己収縮          | セメントの水和反応の進行によって、コンクリート、モルタル及びペーストの体積が減少し、収縮する現象。                         | autogeneous shrinkage                            |
| 3318 | 温度応力（コンクリートの） | コンクリート部材内部の温度分布が不均一な場合及び温度の上昇・降下に伴って生じる体積変化が外的に拘束された場合に、コンクリートに発生する応力。    | thermal stress (concrete)                        |
| 3401 | 耐久性           | 気象作用、化学的侵食作用、機械的摩耗作用、その他の劣化作用に対して長期間耐えられるコンクリートの性能。                       | durability                                       |
| 3402 | 中性化           | 硬化したコンクリートが空気中の炭酸ガスの作用を受けて次第にアルカリ性を失っていく現象。炭酸化とも呼ばれることもある。                | carbonation                                      |
| 3403 | 凍害            | 凍結又は凍結融解の作用によって、表面劣化、強度低下、ひび割れ、ポップアウトなどの劣化を生じる現象。                         | frost damage                                     |
| 3404 | 初期凍害          | 凝結硬化の初期に受けるコンクリートの凍害。                                                     | frost damage at early age                        |
| 3405 | 腐食（鋼材の）       | 内部又は外部からの腐食因子によって、鋼材がさび（錆）る現象（JIS A 6205 の附属書 1 及び附属書 2 参照）。              | corrosion (steel)                                |
| 3406 | 塩害            | コンクリート中の塩化物イオンによって鋼材が腐食し、コンクリートにひび割れ、はく離、はく落などの損傷を生じさせる現象。                | damage by salt attack, damage by chloride attack |
| 3407 | アルカリ骨材反応      | アルカリとの反応性をもつ骨材が、セメント、その他のアルカリ分と長期にわたって反応し、コンクリートに膨張ひび割れ、ポップアウトを生じさせる現象。   | alkali-aggregate reaction                        |
| 3408 | 水密性           | コンクリート内部への水の浸入又は透過に対する抵抗性。                                                | water-tightness                                  |
| 3409 | 透水性           | コンクリートの内部を圧力差によって水が移動する場合の移動のしやすさ。                                        | permeability                                     |

| 番号   | 用語                | 定義                                                                                      | 対応英語（参考）                                                          |
|------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 3500 | 配合、<br>調合         | コンクリートをつくるときの各材料の使用割合又は使用量。                                                             | mix proportion                                                    |
| 3501 | 設計基準強度            | 構造計算において基準とするコンクリートの強度。                                                                 | design strength                                                   |
| 3502 | 配合強度、<br>調合強度     | コンクリートの配合（調合）を決める場合に目標とする強度。                                                            | strength for<br>proportioning                                     |
| 3503 | 呼び強度              | JIS A 5308 に規定するコンクリートの強度の区分。                                                           | nominal strength                                                  |
| 3504 | 示方配合、<br>計画調合     | 所定の品質のコンクリートが得られるような配合（調合）で、仕様書又は責任技術者によって指示されたもの。コンクリートの練上り 1m <sup>3</sup> の材料使用量で表す。 | specified mix<br>proportion                                       |
| 3505 | 現場配合、<br>現場調合     | 示方配合（計画調合）のコンクリートが得られるように、現場における材料の状態及び計量方法に応じて定めた配合。                                   | mix proportion at job<br>site, mix proportion<br>in field         |
| 3506 | 単位量               | コンクリート 1m <sup>3</sup> をつくるときに用いる各材料の使用量。単位セメント量、単位水量、単位粗骨材量、単位細骨材量、単位混和材量及び単位混和剤量がある。  | quantity of material per<br>unit volume of<br>concrete            |
| 3511 | 水セメント比            | フレッシュコンクリート又はフレッシュモルタルに含まれるセメントペースト中の水とセメントとの質量比。質量百分率で表されることが多い。                       | water-cement ratio                                                |
| 3512 | セメント水比            | フレッシュコンクリート又はフレッシュモルタルに含まれるセメントペースト中のセメントと水との質量比。                                       | cement-water ratio                                                |
| 3513 | 水結合材比             | フレッシュコンクリート又はフレッシュモルタルに含まれるセメントペースト中の水と結合材との質量比。質量百分率で表されることが多い。                        | water-binder ratio,<br>water-cementitious<br>material ratio       |
| 3514 | 細骨材率              | コンクリート中の全骨材量に対する細骨材量の絶対容積比を百分率で表した値。                                                    | sand-total aggregate<br>ratio                                     |
| 3515 | 単位粗骨材かさ容<br>積     | コンクリート 1m <sup>3</sup> をつくるときに用いる粗骨材のかさの容積。単位粗骨材量をその粗骨材の単位容積質量で除した値。                    | bulk volume of coarse<br>aggregate per unit<br>volume of concrete |
| 3521 | レイタンス             | コンクリートの打込み後、ブリーディングに伴い、内部の微細な粒子が浮上し、コンクリート表面に形成する弱い物質の層。                                | laitance                                                          |
| 3522 | エフロレッセンス          | 硬化したコンクリートの内部からひび割れなどを通じて表面に析出した白色の物質。                                                  | efflorescence                                                     |
| 3531 | 洗い分析（コンフ<br>リートの） | フレッシュコンクリートをふるいを通して水洗いすることによって、各材料の構成比を求める操作（JIS A 1112 参照）。                            | washing analysis (fresh<br>concrete)                              |
| 3541 | プレクーリング           | コンクリートの練上り温度を低くするため、コンクリートの構成材料をあらかじめ冷やす操作、又は練混ぜ中若しくは打込み前にコンクリートを冷やす操作。                 | precooling                                                        |
| 3542 | プレウェッティン<br>グ     | 軽量骨材などを使用する際に、骨材をあらかじめ散水又は浸水させて吸水させる操作。                                                 | presoaking,<br>prewetting,<br>presaturating                       |

## d) 設備及び施工

| 番号   | 用語      | 定義                                               | 対応英語（参考）                       |
|------|---------|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| 4101 | バッチミキサ  | 一練り分ずつのコンクリート材料を練り混ぜるミキサ（JIS A 8603 参照）。         | batch mixer                    |
| 4102 | 連続練りミキサ | コンクリート用材料の計量、供給及び練混ぜを行う各機械を一体化して、フレッシュコンクリートを連続し | continuous mixing<br>equipment |

| 番号   | 用語                | 定義                                                                                         | 対応英語 (参考)                                 |
|------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|      |                   | て製造し、排出する装置。                                                                               |                                           |
| 4103 | <b>重力式ミキサ</b>     | 内側に練混ぜ用羽の付いた混合胴の回転によってコンクリート用材料をすくいあげ、自重で落下させて練り混ぜる方式のミキサ (JIS A 8603 参照)。                 | gravity type mixer                        |
| 4104 | <b>強制練りミキサ</b>    | 羽を動力で回転させ、コンクリート材料を強制的に練り混ぜ、コンクリートを製造する方式のミキサ。水平 1 軸形、水平 2 軸形、パン形などの種類がある (JIS A 8603 参照)。 | revolving-paddle mixer                    |
| 4105 | <b>練混ぜ</b>        | コンクリート材料を均一に混ぜ合わせ、安定した品質になるように練る行為。                                                        | mixing                                    |
| 4106 | <b>練直し</b>        | 練混ぜ後、コンクリート又はモルタルが固まり始めない段階において、材料が分離した場合などに再び練り混ぜる行為。                                     | remixing                                  |
| 4107 | <b>試し練り</b>       | 計画した配合 (調合) で所定のコンクリートが得られるかどうかを調べるために行う練混ぜ。                                               | trial mixing                              |
| 4200 | <b>運搬</b>         | フレッシュコンクリートをレディーミクストコンクリート工場から工事現場まで運ぶ行為。又は、工事現場内の荷卸し地点から打込み地点までコンクリートポンプなどの装置で移送する行為。     | transportation,<br>conveyance             |
| 4201 | <b>アジテータ</b>      | フレッシュコンクリートを打ち込む前に分離しないようにかき混ぜる機械。                                                         | agitator                                  |
| 4202 | <b>コンクリートポンプ</b>  | フレッシュコンクリートを機械的に押し出し、輸送管を通して連続的に運搬する装置。                                                    | concrete pump                             |
| 4203 | <b>バケット</b>       | フレッシュコンクリートを運搬するための、下端部に開閉口の付いたおけ (桶) 状の容器。                                                | bucket                                    |
| 4204 | <b>ホッパ</b>        | 材料又はフレッシュコンクリートを受け入れるための、漏斗状の装置若しくは用具。                                                     | hopper                                    |
| 4205 | <b>コンクリートプレーサ</b> | フレッシュコンクリートを圧縮空気によって送り出し、輸送管を通して連続的に運搬する装置。                                                | concrete placer                           |
| 4206 | <b>シュート</b>       | フレッシュコンクリートを高所から低所に流し送るためのとい (桶) 状又は管状の用具。                                                 | chute                                     |
| 4301 | <b>打込み</b>        | フレッシュコンクリートを所定の位置に投入し、型枠内に詰め込む行為。                                                          | placing                                   |
| 4302 | <b>締固め</b>        | 打ち込んだフレッシュコンクリートを振動させたり、たたいたり、突いたりして空気を少なくし、密実にする行為。                                       | compaction,<br>consolidation              |
| 4303 | <b>振動機</b>        | フレッシュコンクリートに振動を与えて締め固めるための機械。コンクリート棒形振動機、コンクリート型枠振動機などがある (JIS A 8610 及び JIS A 8611 参照)。   | vibrator                                  |
| 4304 | <b>棒形振動機</b>      | 棒状振動体をもち、これをフレッシュコンクリート中に挿し込んで振動を与え、コンクリートを締め固める振動機 (JIS A 8610 参照)。                       | internal vibrator                         |
| 4305 | <b>型枠振動機</b>      | 型枠外面から振動を与えてコンクリートを締め固める形式の振動機 (JIS A 8611 参照)。                                            | form vibrator                             |
| 4306 | <b>コールドジョイント</b>  | 先に打ち込んだコンクリートと後から打ち込んだコンクリートとの間が、完全に一体化していない継目。                                            | cold joint                                |
| 4307 | <b>打重ね</b>        | まだ固まらない状態のコンクリート上に新しいコンクリートを打ち足す行為。                                                        | placing on consolidated<br>fresh concrete |
| 4308 | <b>タンピング</b>      | 床 (スラブ) 又は舗装用コンクリートに対し、打ち込んでから固まるまでの間に、その表面をたたいて密実                                         | tamping                                   |

| 番号   | 用語            | 定義                                                                                                                   | 対応英語（参考）                                                 |
|------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|      |               | にする行為。                                                                                                               |                                                          |
| 4309 | 豆板            | 硬化したコンクリートの一部に粗骨材だけが集まってできた空げきの多い不均質な部分。                                                                             | rock pocket,<br>honeycomb                                |
| 4401 | プレパックドコンクリート  | あらかじめ型枠内に特定の粒度をもつ粗骨材を詰めておき、その間げきにモルタルを注入してつくるコンクリート。                                                                 | preplaced-aggregate<br>concrete, prepacked<br>concrete   |
| 4402 | 吹付けコンクリート     | フレッシュコンクリート又はその材料を、ホースを用いて圧送し、ホース先端のノズルから所定の場所に、圧縮空気を利用して吹き付けてつくるコンクリート。                                             | shotcrete, sprayed<br>concrete                           |
| 4403 | 舗装コンクリート      | 通常のコンクリートよりも凍結融解抵抗性、すりへり抵抗性、繰返し応力による疲労抵抗性を高め、舗装に適した性能を付与したコンクリート（JIS A 5308 参照）。                                     | concrete for pavement                                    |
| 4501 | 打継ぎ           | 硬化した状態にあるコンクリートに接して、新たなコンクリートを打ち込む行為。                                                                                | placing concrete in<br>contact with<br>hardened concrete |
| 4502 | 打継目           | 打継ぎを行った境界部の継目。                                                                                                       | construction joint                                       |
| 4503 | 膨張目地、<br>伸縮目地 | 構造物の部材又は部位に膨張若しくは収縮が生じて、それらによる変形が他の部材又は部位に拘束されないように設けられるコンクリートの目地。セメントコンクリート舗装要綱では、構造による分類で膨張目地、働きによる分類で伸縮目地と呼称している。 | expansion joint                                          |
| 4504 | 収縮目地          | 面積の大きいコンクリートの版・壁などに、収縮による不規則なひび割れが発生することを防止する目的で、あらかじめ設けられる目地。                                                       | construction joint                                       |
| 4505 | ひび割れ誘発目地      | 乾燥収縮、温度応力、その他の原因によって生じるコンクリート部材のひび割れをあらかじめ定めた位置に生じさせる目的で、所定の位置に断面欠損を設けてつくる目地。                                        | groove joint                                             |
| 4506 | ダミー目地         | 収縮目地の 1 種類で、コンクリート表面に溝を造り、溝に目地材を注入した目地。                                                                              | dummy joint                                              |
| 4550 | グラウティング       | グラウトを注入又は充てんする作業。                                                                                                    | grouting                                                 |
| 4561 | パイプクーリング      | マスコンクリートなどの施工において、あらかじめコンクリート中に埋め込んだパイプに冷水又は冷気を流して、コンクリートを冷やす操作。                                                     | pipe cooling,<br>artificial cooling                      |
| 4600 | 養生            | コンクリートに所要の性能を発揮させるため、打込み直後の一定期間、適当な温度と湿度に保つと同時に、有害な作用から保護する行為又は処置。                                                   | curing                                                   |
| 4601 | 標準養生          | 温度を $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$ に保った水中、湿砂中又は飽和蒸気中で行う供試体の養生。                                                           | standard curing                                          |
| 4602 | 水中養生          | コンクリートを水中に浸せきして行う養生。                                                                                                 | underwater curing                                        |
| 4603 | 封かん養生         | コンクリート表面からの水分の出入りがない状態に保って行う供試体の養生。                                                                                  | sealed curing                                            |
| 4604 | 湿潤養生          | コンクリートを湿潤状態に保つ養生。                                                                                                    | moist curing,<br>wet curing                              |
| 4605 | 膜養生           | 打込み後の適切な時期に、コンクリート表面に膜養生剤を散布して被膜を形成させ、水分の蒸発を防ぐようにした養生。                                                               | membrane curing                                          |
| 4606 | 促進養生          | コンクリートの硬化や強度発現を促進させるために行う養生。                                                                                         | accelerated curing                                       |

| 番号   | 用語                      | 定義                                                   | 対応英語（参考）                                     |
|------|-------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 4607 | 蒸気養生                    | 高温度の水蒸気の中で行う促進養生。                                    | steam curing                                 |
| 4608 | 常圧蒸気養生                  | 大気圧下で行う蒸気養生。                                         | atmospheric pressure steam curing            |
| 4609 | 高温高圧蒸気養生,<br>オートクレープ養生  | 高温・高圧の蒸気がま（オートクレープ）の中で、常圧より高い圧力下で高温の水蒸気を用いて行う蒸気養生。   | autoclave curing, high pressure steam curing |
| 4701 | 型枠                      | 打ち込まれたコンクリートを所定の形状及び寸法に保ち、コンクリートが適切な強度に達するまで支持する仮設物。 | formwork, shuttering, form, mold             |
| 4702 | せき板                     | 型枠の一部で、コンクリートに直接接する木、金属、プラスチックなどの板類。                 | sheathing, lagging, sheeting                 |
| 4703 | 支保工（しほこう）               | 型枠の一部で、せき板を所定の位置に固定するための仮設構造物。                       | support                                      |
| 4704 | スペーサ                    | 鉄筋、PC 鋼材、シースなどに所定のかぶりを与えたり、その間隔を正しく保持したりするために用いる部品。  | spacer                                       |
| 4705 | セパレータ                   | せき板を所定の間隔に保つために用いる主として鋼製の部品。                         | separator                                    |
| 4706 | かぶり（鋼材の）、<br>かぶり厚さ（鋼材の） | 鋼材、シースなどの表面とそれらを覆うコンクリートの外側表面までの最短距離。                | cover (reinforcement)                        |
| 4707 | あき（鋼材の）                 | 互いに隣合って配置された鋼材の表面の最短距離。                              | clearance (reinforcement)                    |

付表 1 引用規格

| 規格番号       | 規格名称                                        |
|------------|---------------------------------------------|
| JIS A 1101 | コンクリートのスランプ試験方法                             |
| JIS A 1102 | 骨材のふるい分け試験方法                                |
| JIS A 1103 | 骨材の微粒分量試験方法                                 |
| JIS A 1104 | 骨材の単位容積質量及び実積率試験方法                          |
| JIS A 1105 | 細骨材の有機不純物試験方法                               |
| JIS A 1106 | コンクリートの曲げ強度試験方法                             |
| JIS A 1108 | コンクリートの圧縮強度試験方法                             |
| JIS A 1109 | 細骨材の比重及び吸水率試験方法                             |
| JIS A 1110 | 粗骨材の比重及び吸水率試験方法                             |
| JIS A 1112 | フレッシュコンクリートの洗い分析試験方法                        |
| JIS A 1113 | コンクリートの割裂引張強度試験方法                           |
| JIS A 1114 | はりの折片によるコンクリートの圧縮強度試験方法                     |
| JIS A 1116 | フレッシュコンクリートの単位容積質量試験方法及び空気量の質量による試験方法（質量方法） |
| JIS A 1118 | フレッシュコンクリートの空気量の容積による試験方法（容積方法）             |
| JIS A 1121 | ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法                    |

- JIS A 1122** 硫酸ナトリウムによる骨材の安定性試験方法
- JIS A 1123** コンクリートのブリーディング試験方法
- JIS A 1125** 骨材の含水率試験方法及び含水率に基づく表面水率の試験方法
- JIS A 1126** ひっかき硬さによる粗骨材中の軟石量試験方法
- JIS A 1127** 共鳴振動によるコンクリートの動弾性係数，動せん断弾性係数及びポアソン比試験方法
- JIS A 1128** フレッシュコンクリートの空気量の圧力による試験方法－空気室圧力方法－
- JIS A 1132** コンクリートの強度試験用供試体の作り方
- JIS A 1136** 遠心力締固めコンクリートの圧縮強度試験方法
- JIS A 1137** 骨材中に含まれる粘土塊量の試験方法
- JIS A 5002** 構造用軽量コンクリート骨材
- JIS A 5005** コンクリート用碎石及び砕砂
- JIS A 5011-1** コンクリート用スラグ骨材－第1部：高炉スラグ骨材
- JIS A 5011-2** コンクリート用スラグ骨材－第2部：フェロニッケルスラグ骨材
- JIS A 5011-3** コンクリート用スラグ骨材－第3部：銅スラグ骨材
- JIS A 5308** レディーミクストコンクリート
- JIS A 6201** コンクリート用フライアッシュ
- JIS A 6202** コンクリート用膨張材
- JIS A 6203** セメント混和用ポリマーディスペーション及び再乳化形粉末樹脂
- JIS A 6204** コンクリート用化学混和剤
- JIS A 6205** 鉄筋コンクリート用防せい剤
- JIS A 6206** コンクリート用高炉スラグ微粉末
- JIS A 8603** コンクリートミキサ
- JIS A 8610** コンクリート棒形振動機
- JIS A 8611** コンクリート型枠振動機
- JIS G 3109** PC 鋼棒
- JIS G 3112** 鉄筋コンクリート用棒鋼
- JIS G 3117** 鉄筋コンクリート用再生棒鋼
- JIS G 3137** 細径異形 PC 鋼棒
- JIS G 3536** PC 鋼線及び PC 鋼より線
- JIS G 3551** 溶接金網
- JIS R 2511** 耐火物用アルミナセメント
- JIS R 5201** セメントの物理試験方法
- JIS R 5202** ポルトランドセメントの化学分析方法
- JIS R 5203** セメントの水和熱測定方法（溶解熱方法）
- JIS R 5210** ポルトランドセメント
- JIS R 5211** 高炉セメント
- JIS R 5212** シリカセメント
- JIS R 5213** フライアッシュセメント
- JIS Z 8801** 試験用ふるい

## 原案作成委員会 構成表

|       | 氏名 |   |    |   | 所属               |
|-------|----|---|----|---|------------------|
| (委員長) | 山  | 本 | 泰  | 彦 | 筑波大学構造工学系        |
| (委員)  | 榊  | 田 | 佳  | 寛 | 宇都宮大学工学部         |
|       | 辻  |   | 幸  | 和 | 群馬大学工学部          |
|       | 清  | 水 | 昭  | 之 | 東京理科大学工学部        |
|       | 坂  | 井 | 悦  | 郎 | 東京工業大学工学部        |
|       | 河  | 野 | 広  | 隆 | 建設省土木研究所         |
|       | 阿  | 部 | 道  | 彦 | 建設省建築研究所         |
|       | 和  | 泉 | 意登 | 志 | 株式会社竹中工務店        |
|       | 松  | 岡 | 康  | 訓 | 大成建設株式会社         |
|       | 十  | 河 | 茂  | 幸 | 株式会社大林組          |
|       | 和  | 美 | 廣  | 喜 | 鹿島建設株式会社         |
|       | 竹  | 田 | 重  | 三 | 新日本製鐵株式会社        |
|       | 山  | 本 | 正  | 司 | 建設省大臣官房技術調査室     |
|       | 清  | 水 | 良  | 郁 | 工業技術院標準部         |
|       | 加  | 山 | 英  | 男 | 財団法人日本規格協会技術部    |
| (事務局) | 山  | 下 |    | 博 | 社団法人日本コンクリート工学協会 |
|       | 川  | 端 | 秀  | 和 | 社団法人日本コンクリート工学協会 |